

Willett 600

简易操作手册









# 本指南包括的内容...

Willett 600

简明操作手册

2013 年 4 月出版

Revision AB

内容

- ✓ 开启电源，开启墨线，停止喷码机。
- ✓ 输入密码；
- ✓ 选择已有喷印信息或新建喷印信息；
- ✓ 调整喷印信息参数；
- ✓ 常用喷印信息参数意义、作用；
- ✓ 诊断屏幕介绍；
- ✓ 墨水、溶剂添加；
- ✓ 墨线位置及墨线调整示意图；
- ✓ 故障分析；
- ✓ 定期维护保养；

# 开启墨线

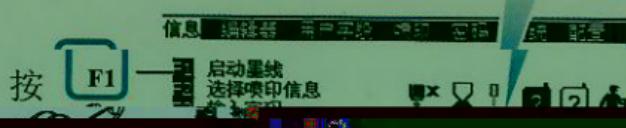
开启墨线前，请检查显示屏：

✓ 显示屏是否有故障显示：

✓ 是否需要添加墨水或溶剂：

墨线开启时间 255

分钟左右



开启后，屏幕显示：

# 开启电源

在开启喷码机电源之前，请检查：

- ✓ 电源线和插座头有无损坏或磨损；
- ✓ 喷码机机箱和喷头喉管有无损坏、磨损或漏墨；
- ✓ 电源接头是否插好；
- ✓ 喷头是否干净、干燥，如有必要，请清洗；

检查完毕，按下右侧面绿色

主电源按钮，

左边显示屏



信息 手册 用户手册 喷印 常规 系统 配置

- 启动喷墨
- 选择喷印信息
- 输入密码
- 编辑喷印信息



0 0% 0%

喷印计数器：0000008944

墨水型号：W512-D

12:54 20/04/2012

TEST MESSAGE

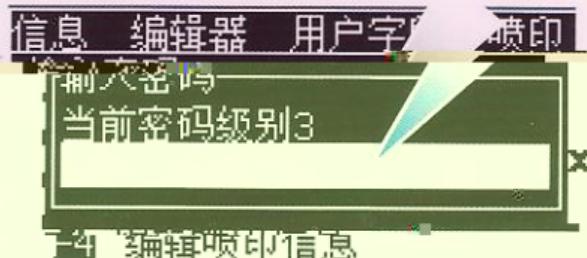
THIS IS TEST MESSAGE



# 输入密码

第一步：按  显示密码输入

对话框：



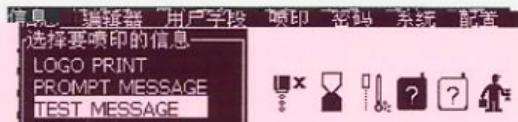
第二步：输入设置的密码



## 选择喷印信息

第一步：

按



第二步：

第二步：







# 调整喷印参数

进入 **信息** 菜单，通过

键选择您需要调

整的参数。

整的参数

信息 编辑器 户字段 喷印

选择喷印信息

喷印信息参数

编辑喷印信息

新建喷印信息

删除喷印信息

复位喷印

喷印信息

参数用于: TEST MESSAGE  
有效期限(分钟数): 10  
字符间距: 10  
字符高度: 10  
产品延时(秒): 10  
左右偏移量: 10





# 诊断屏幕

按 **i** 键 进入诊断屏幕，连续按可以在

不同屏幕切换。按 **ESC** 键退出。

**压力**—正常工作喷头目标和

实际压力对比，且目标压力在

理论压力（括号内的压力）。

诊断屏幕

显示压力

系

墨点分裂频率 80.000

值的+/-0.1 范围内。

喷头印刷电压

0.000

喷印幅值

0.000

相位调谐值

0.000

墨盒状态

0.000

相位图—8个0  
和8个1

喷印相位—  
0-15 变化，稳定  
为不跳变

喷头温度—根据使  
用的墨水型号设定，典  
型值为 35

## 墨水、溶剂添加



0%

当显示屏出现左图图示

说明溶剂已经用完，取下空溶剂盒，插入新溶剂盒；

墨水、溶剂  
添加

溶剂添加



0%

当显示屏出现右图图示。

说明墨水已经用完，取下空墨水盒，插入新墨水盒；

溶剂

墨水







# 故障分析—喷码机没有喷印，但无故障显示

“喷码机喷完油墨后没有显示故障显示，可能原因及解决方法如下：

原因	解决方法
字符高度设置太小	重新调整字符高度
字符被喷成黑色且不清晰	重新调整字符高度或更改喷墨颜色
电眼无感应	检查电眼连接；检查光纤，在工程师的指导下用手动喷印指令检查喷印情况
同步器方式设置不对	在工程师的指导下更改喷码机同步器控制方式
感应电平方式设置不对	调整电眼的感应电平或在工程师的指导下改变喷码机感应电平设置



## 维护保养时间表

为了保证喷码机的正常运行，用户必须按以下时间表定期保养。

时间间隔	任务
每日	检查喷头，必要时清洁
每周	检查喷码机机箱 检查连线和接头
2个星期	清洁高压喷嘴、充电电极和检测器晶片
1000 小时定期保养	更换电路系统风扇滤网
2000 小时定期保养	更换墨水系统风扇滤网
3000 小时定期保养	更换墨盒，建议更换