

# W680喷码机操作维护手册



喷印信息 用户字段 喷印 密码 系统 设置 数据

01:MESSAGE

EEEEEE■

字体: 英文7点

X:41 Y:0

F1=字体

Shift+F1=保存并退出

F2=插入用户区

Shift+F2=放弃并退出

F3=设定属性

Shift+F3=清除信息

F4=喷印信息参数

FN=英文

01:MESSAGE

EEEEEE  
EEEEEE  
EEEEEE  
EEEEEE

机器停止

	1-10	1-10
	1-	1
	0-	0-
	1-	1
	1-	2
	/	/
	/	/
	0-	
	5-34	
	/	34

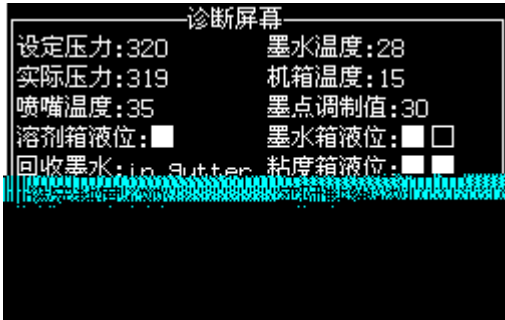


F1=字体                      Shift+F1=保存并退出  
 F2=设定图案大小          Shift+F2=放弃并退出  
 F3=保存图案                Shift+F3=清除图案  
 FN=英文





◀▶	
ALT ◀▶	
SHIFT ◀▶	
CTRL ◀▶	
SPACE(     )	
Fn	11 16 /
F1	5   11 16 24 32
F2	F2 ◀▶






<b>A</b>	
<b>BC</b>	
<b>D</b> /	





		
		
 VISC		
300 EHT X		
ABCDX AB✓		
		

		
		
		
		
		
U M S X		





### 喷印信息

选择喷印信息  
喷印信息参数  
编辑喷印信息  
新建喷印信息  
复制喷印信息

### 用户字段

编辑用户区  
新建用户区  
复位计数器

### 喷印

喷印开启  
手动喷印  
连续喷印  
光电开关级别

### 密码

输入密码  
清除密码  
设置级别1的密码  
设置级别2的密码  
设置密码级别

### 系统

清洗开启喷码机  
快速开启喷码机  
清洗停止喷墨  
快速停止喷墨  
喷嘴逆清洗  
清洗喷头喉管  
充电故障关机  
清洗回收管  
关闭变动相位  
墨水管路调试  
打通喷嘴

### 设置

喷嘴温度设定  
设定运转压力  
墨线时间设定  
限制速度

目

相位充电设定  
相位补偿  
充电值  
设定高压漏  
液晶对比度  
设定时间调整  
泵归零调整  
设定超高围

### 数据

状态  
诊断屏幕  
产品计数器  
软件信息  
设置语言  
维护时间  
从SD复制图案  
识别原装耗材开关